



*aprecia, conserva
y reutiliza el agua*



SIDAR

DEPURADORAS DE
AGUAS RESIDUALES



ESTACIONES

DEPURADORAS BIOLÓGICAS

DE AGUAS RESIDUALES

Quiénes somos



SIDAR (Sistemas Integrales de Aguas Residuales) es distribuidor e instalador de Sistemas de Tratamiento Biológico de Aguas Residuales.

Nuestras estaciones depuradoras biológicas de aguas residuales utilizan la tecnología VFL® (Laberinto de Flujo Vertical), con la que se obtiene una eficiencia extraordinaria a través de unidades muy compactas, dando como resultado la producción de efluentes con la más alta calidad. Nuestro sistema es la solución más rentable y efectiva disponible hoy en día.

Con más de 40 años de investigación científica, la tecnología VFL® (Laberinto de flujo vertical) genera las condiciones ideales, tanto aeróbicas como anaeróbicas, para el tratamiento de aguas residuales, con los parámetros más elevados, incluyendo la eliminación de nitratos y fosfatos.

Su éxito viene avalado por más de 27.000 instalaciones en todo el mundo. Ubicadas en: viviendas unifamiliares, urbanizaciones, pueblos, escuelas, restaurantes, hoteles, campos de golf, centros comerciales, aeropuertos, fábricas, etc.

Estos productos han sido analizados por los laboratorios independientes PIA y Veolia Water, entre muchos otros. Los resultados de las pruebas certifican que cumplimos con amplio margen los requisitos de la Directiva Europea 91/271/CEE y los RD 606/2003 y 509/1996 según la Norma UNE-EN 12566-3.



Ventajas de nuestras depuradoras



Montaje y puesta en marcha en un solo día.



Costes muy bajos de instalación.



Máxima eficiencia en depuración de aguas residuales.



Eliminación total de productos de limpieza y detergentes.



Mantenimiento mínimo.



Funcionamiento silencioso.



Reutilización del agua para el riego.



Sin malos olores.



Mínimo consumo eléctrico.



Sin partes móviles (bombas) que se puedan estropear.



Proceso totalmente biológico. Sin necesidad de productos químicos.



Se puede dejar sin aporte de aguas residuales durante 180 días sin menoscabo de su eficiencia.



100% respetuosas con el Medio Ambiente.



Impacto visual mínimo.



10 años de garantía.



Evita sanciones. Legaliza tu casa.

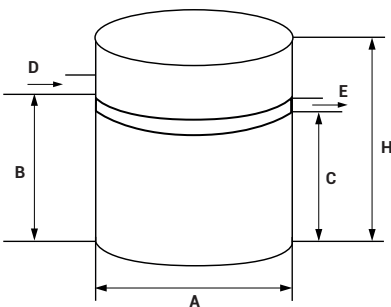
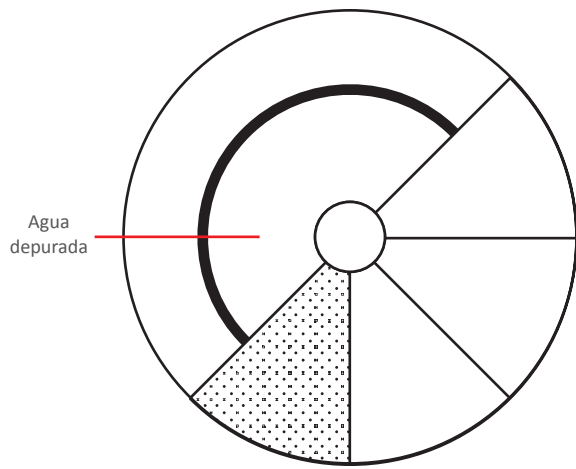


Reducen nitratos y fosfatos, a diferencia de la mayoría de las soluciones de tratamiento de aguas residuales en el mercado. Cumpliendo con el RD1620/2007.

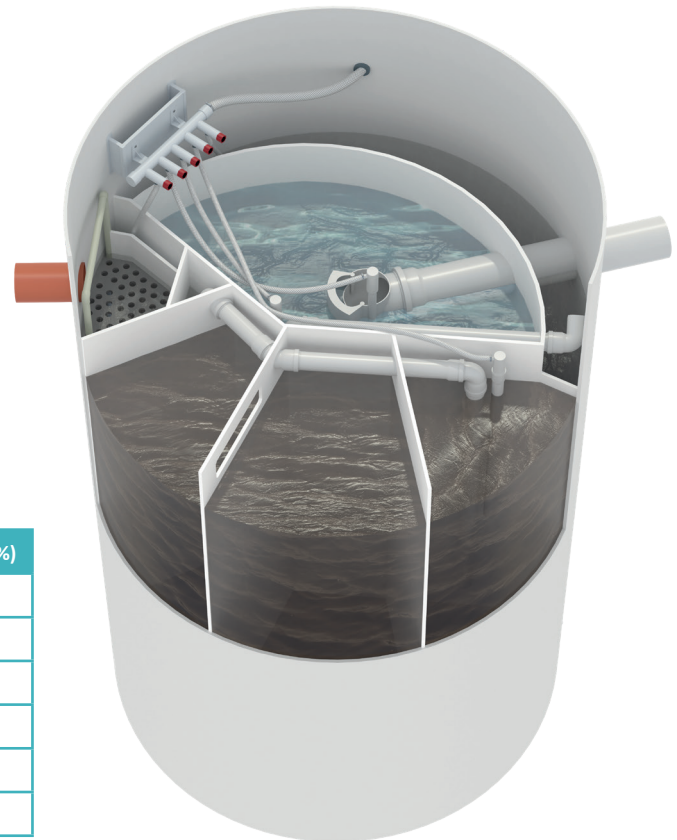


Los parámetros de las aguas residuales tratadas superan los requisitos más altos de la Unión Europea según la Norma UNE-EN 12566-3.

Serie AT



Parámetro	Porcentaje (%)
DBO5	98,20%
DQO	94,40%
SS	97,20%
NH4-N	99,50%
Ntotal*	93,20%
Ptotal*	93,30%



*Conforme a los usos marcados por la normativa.

Las estaciones depuradoras de aguas residuales **AT6 - AT20** incorporan la tecnología patentada **VFL** y destacan por la máxima eficiencia y los más elevados valores de reducción de contaminación dentro de nuestros sistemas, garantizando el máximo rendimiento en el proceso depurativo.

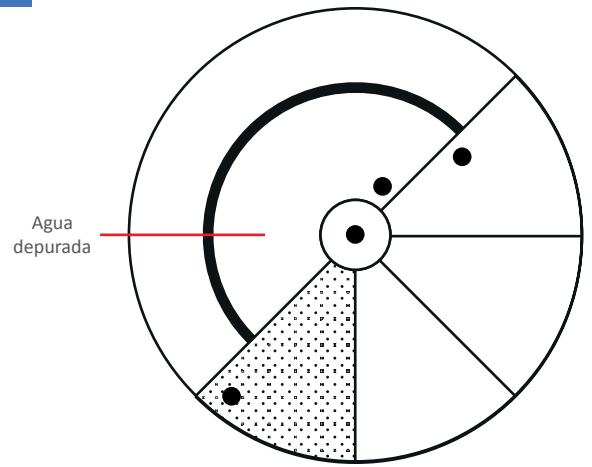
Es el sistema más adecuado para viviendas diseminadas, casas rurales y pequeños negocios donde se requiera la solución más eficaz en el tratamiento de vertidos de aguas residuales, con capacidad para verter incluso en zonas consideradas de especial sensibilidad medioambiental, gracias a la reducción de nitratos y fosfatos. Costes de instalación y mantenimiento muy reducidos. Después de su depuración, las aguas tratadas pueden ser reutilizadas para riego o infiltradas al terreno.*

Oferta estándar: Depósito AT, cubierta inyectada, compresor de aire, contenedor del compresor y programador BASIC.

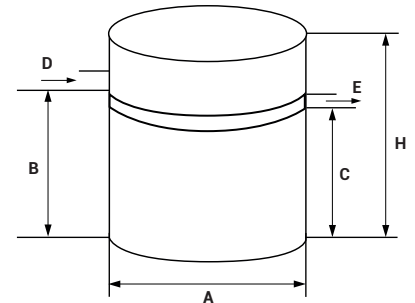
Accesorios adicionales: Cierres para cubierta inyectada, Extensión en diferentes alturas, extensión con cubierta reducida (AT6-AT10).

MOD.	HABITANTES EQUIVALENTES	CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO (m3/d)	PRODUCCIÓN MÁXIMA DE FANGOS SOBREPANTES (m3/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO Kg
						H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	
AT6	4	0,24	0,60	1,00	0,80	1800	1410	1300	1150	110	110	120
AT8	6	0,36	0,90	1,50	0,80	2200	1410	1700	1500	110	110	145
AT10	8	0,48	1,20	2,00	0,95	2200	1600	1700	1500	110	110	212
AT12	10	0,60	1,50	2,50	1,37	2250	1810	1700	1500	110	110	255
AT15	12	0,78	1,95	3,00	1,71	2250	2110	1700	1500	110	110	340
AT20	18	1,08	2,70	4,50	2,07	2700	2110	2200	2000	110/160	110/160	430

Novedad 2023



Parámetro	Porcentaje (%)
DBO5	98,20%
DQO	94,40%
SS	97,20%
NH4-N	99,50%
Ntotal*	93,20%
Ptotal*	93,30%



Las depuradoras de aguas residuales residenciales **AT6 PLUS - AT20 PLUS**, al igual que el resto de modelos AT suponen el máximo rendimiento en el tratamiento biológico de aguas residuales, incorporando además la serie **AT-PLUS** la gestión electrónica del proceso de tratamiento de las aguas residuales. Sin válvulas mecánicas, el mantenimiento de las unidades es muy sencillo y apenas necesitan cuidado, y dado que no hay partes móviles, la tasa de fallos de las unidades es casi nula.

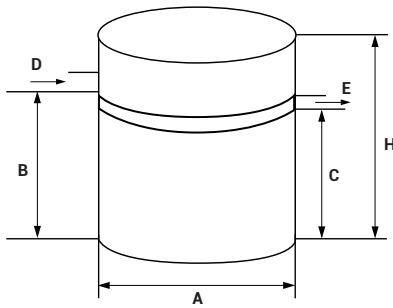
Se trata de una solución **“PLUG & PLAY”** (conectar y usar) que facilita el proceso de instalación, no necesita regulación de ningún tipo ya que esta se gestiona directamente desde el programador según el modo escogido de funcionamiento.

Oferta estándar: Depósito AT, cubierta inyectada con cierres, compresor de aire (<AT15+), contenedor del compresor y programador BASIC.
Accesorios adicionales: Extensión en diferentes alturas, extensión con cubierta reducida (AT6+-AT20+), estación de bombeo, dosificador químico.

MOD.	HABITANTES EQUIVALENTES	CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO (m3/d)	PRODUCCIÓN MÁXIMA DE FANGOS SOBREPANTES (m³/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO Kg
						H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	
AT6 PLUS	4	0,24	0,60	1,00	0,80	1950	1410	1300	1150	110	110	120
AT8 PLUS	6	0,36	0,90	1,50	0,80	2350	1410	1700	1500	110	110	145
AT10 PLUS	8	0,48	1.20	2.00	0,80	2350	1600	1700	1500	110	110	212
AT12 PLUS	10	0,60	1,50	2,50	1,33	2350	1750	1700	1500	110	110	255
AT15 PLUS	12	0,72	1,80	3,00	1,35	2350	2050	1700	1500	110	110	340
AT20 PLUS	18	1,08	2,70	4,50	1,71	2850	2050	2200	2000	110/160	110/160	430

Serie AT K

La serie **AT K** comparte las características de la serie AT, incluyendo un adaptador para reducir el diámetro de la tapa exterior de la depuradora.



Parámetro	Porcentaje (%)
DBO5	98,20%
DQO	94,40%
SS	97,20%
NH4-N	99,50%
Ntotal*	93,20%
Ptotal*	93,30%

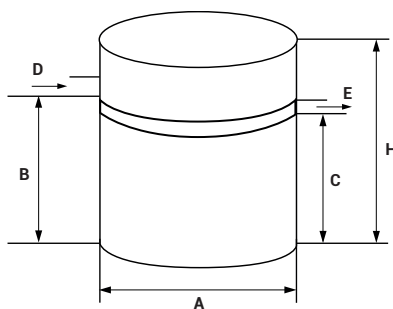


Oferta estándar: Depósito AT, cubierta inyectada con cierres, adaptador de tapa, compresor de aire, contenedor del compresor y programador BASIC.

MOD.	HABITANTES EQUIVALENTES	CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO (m3/d)	PRODUCCIÓN MÁXIMA DE FANGOS SOBRAINTES (m³/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO Kg
						H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	
AT6 K	4	0,24	0,60	1,00	0,80	1800	1410	1300	1150	110	110	120
AT8 K	6	0,36	0,90	1,50	0,80	2200	1410	1700	1500	110	110	145
AT10 K	8	0,48	1,20	2,00	0,95	2200	1600	1700	1500	110	110	212

Serie AT T

La serie **AT T** comparte, también, características con la serie AT, e incluye, además de un adaptador para reducir el diámetro de la tapa exterior de la depuradora, una extensión para incrementar la altura de ésta.

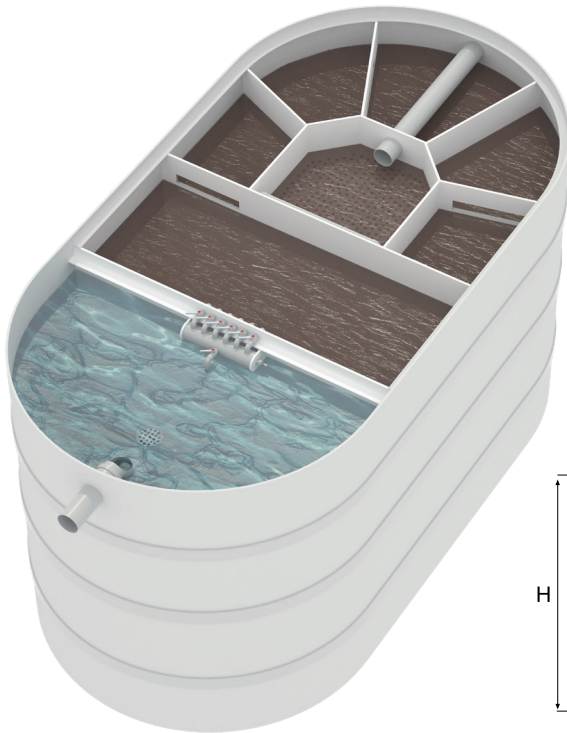


Parámetro	Porcentaje (%)
DBO5	98,20%
DQO	94,40%
SS	97,20%
NH4-N	99,50%
Ntotal*	93,20%
Ptotal*	93,30%

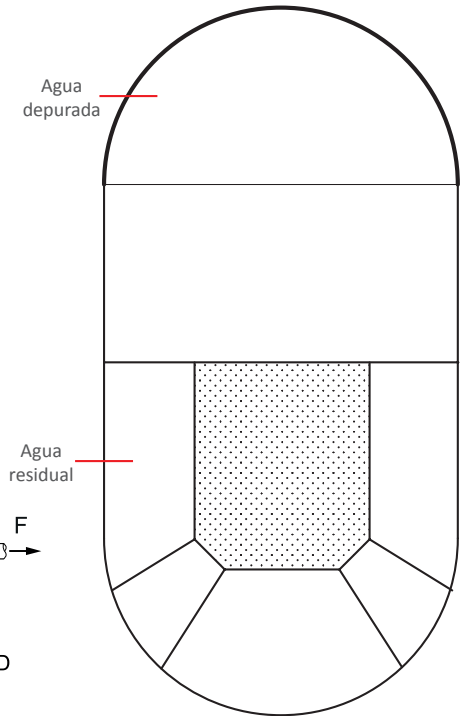
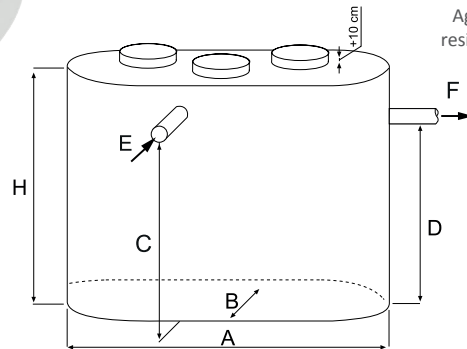


Oferta estándar: Depósito AT, cubierta inyectada con cierres, adaptador de tapa, extensión con cubierta reducida, compresor de aire, contenedor del compresor y programador BASIC.

MOD.	HABITANTES EQUIVALENTES	CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO (m3/d)	PRODUCCIÓN MÁXIMA DE FANGOS SOBRAINTES (m³/año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS						PESO Kg
						H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	
AT6 T	4	0,24	0,60	1,00	0,80	1800	1410	1300	1150	110	110	120
AT8 T	6	0,36	0,90	1,50	0,80	2200	1410	1700	1500	110	110	145
AT10 T	8	0,48	1,20	2,00	0,95	2200	1600	1700	1500	110	110	212



Parámetro	Porcentaje (%)
DBO5	98,20%
DQO	94,40%
SS	97,20%
NH4-N	99,50%
Ntotal*	93,20%
Ptotal*	93,30%



Las estaciones depuradoras de aguas residuales **ATO-30 – ATO500** han sido diseñadas para soluciones centralizadas y semi-centralizadas de tratamiento de aguas residuales en el rango de 4,5 a 75 m³ al día (30 - 500 PE). Los sistemas **ATO** pueden ampliarse instalando varias unidades en paralelo. Sin necesidad de obra civil, sistemas totalmente montados con unas dimensiones muy reducidas, son ideales para urbanizaciones, pequeños núcleos de población, hoteles, restaurantes, etc.

La más alta calidad de depuración para caudales de vertido medios y medio-altos en un sistema compacto, con fácil instalación en espacios reducidos y con bajos costes de mantenimiento. Con capacidad para verter incluso en zonas consideradas de especial sensibilidad medioambiental. Después de su depuración, las aguas tratadas pueden ser reutilizadas para riego o infiltradas al terreno.*

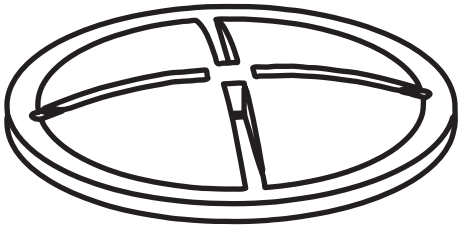
*Conforme a los usos marcados por la normativa.

Oferta estándar: Depósito ATO, cubierta inyectada con cierres, compresor de aire y programador BASIC.
Accesorios adicionales: Extensiones en diferentes alturas, contenedor del compresor, estación de bombeo, dosificador químico.

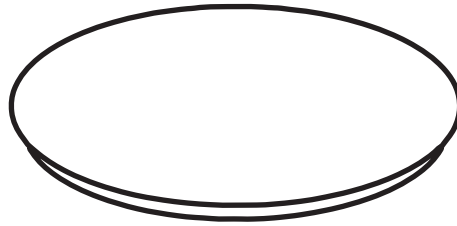
MODELO	HABITANTES EQUIVALENTES	CARGA MÁXIMA AL DÍA (kg DBO5)	UNIDAD RENDIMIENTO m ³ /d	PRODUCCIÓN MÁXIMA DE FANGOS SOBREPANTES (m ³ /año)	CONSUMO ELÉCTRICO MEDIO (kWh/día)	PARÁMETROS TÉCNICOS							PESO
						H (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Kg
ATO30	30	1,80	4,50	6,30	4,10	2250	3720	2210	1700	1500	32/160	110/160	750
ATO40	40	2,40	6,00	8,80	4,70	2250	4660	2210	1700	1500	32/160	110/160	850
ATO50	50	3,00	7,50	9,15	6,50	2550	4850	2210	2200	1900	32/160	110/160	940
ATO75	75	4,50	11,30	13,70	12,30	2800	5160	2210	2200	1900	32/160	110/160	1040
ATO100	100	6,00	15,00	18,30	16,30	2800	6410	2260	2200	1900	32/160	110/160	1400
ATO120	120	7,20	18,00	21,90	19,80	2800	7110	2260	2200	1900	32/160	110/160	1460
ATO150	150	9,00	22,50	27,40	22,40	2800	8560	2260	2200	1900	32/160	110/160	1750
ATO175	175	10,50	26,30	32,00	26,40	2800	9760	2260	2200	1900	32/160	110/160	2000
ATO200	200	12,00	30,00	36,60	29,10	2800	10960	2260	2200	1900	32/160	110/160	2230
ATO225	225	13,50	33,80	41,15	32,70	2800	12000	2260	2200	1900	32/160	110/160	2510
ATO300	300	18,00	45,00	165,00	2,20	3800	9660	2660	3400	3200	50/160	160	3150
ATO400	400	24,00	60,00	200,50	2,20	3800	11660	2660	3400	3200	50/160	160	3500
ATO500	500	30,00	75,00	276,00	3,70	3800	13660	2660	3400	3200	50/160	160	3800

Accesorios

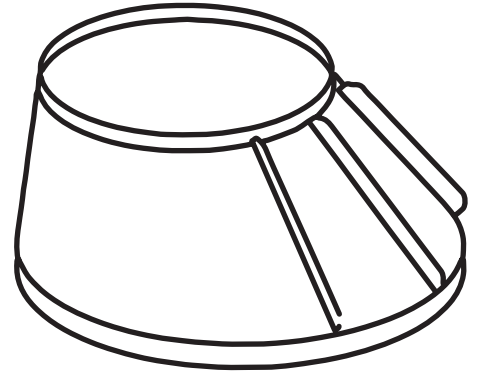
Tapas
para AT6 - AT8



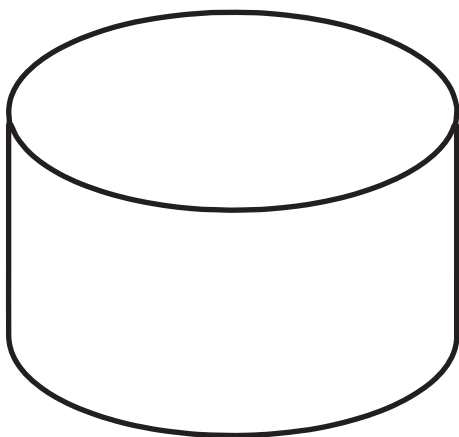
Tapas
para AT10 - AT20



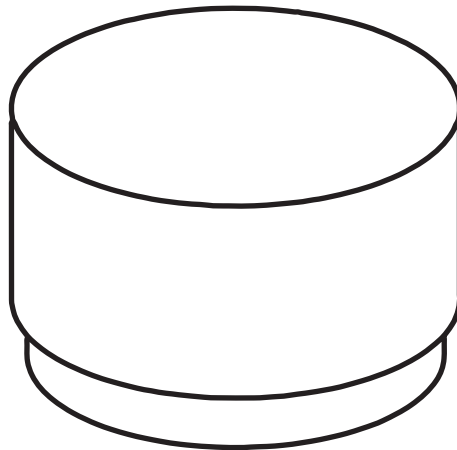
Reductores de tapa
para AT6 - AT12



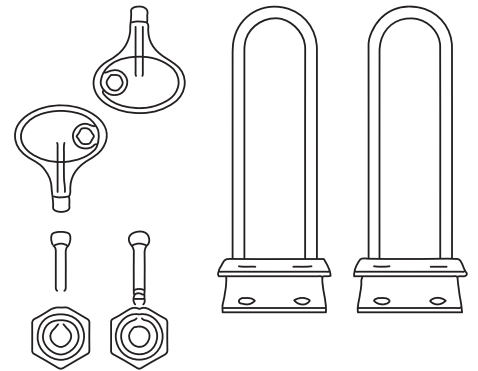
Extensiones
para AT6 - AT20



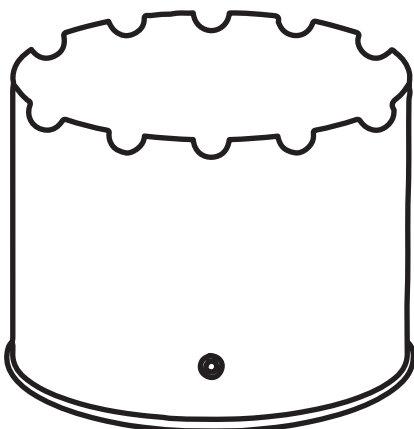
Extensiones
para AT6 - AT20 K/T



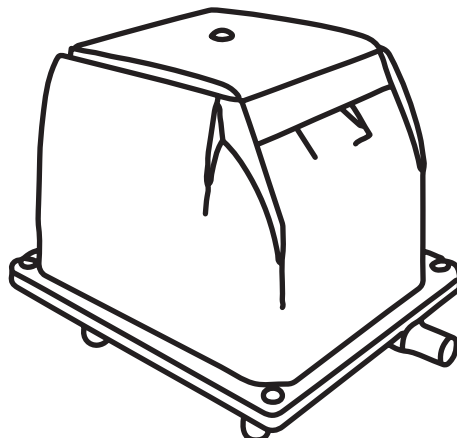
Juegos de cierres
para AT6 - AT20



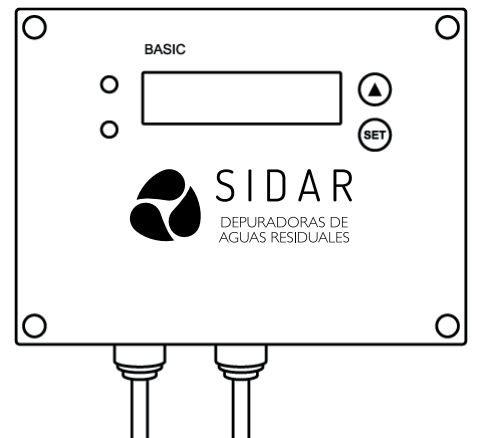
Arquetas
para AT6 - AT20

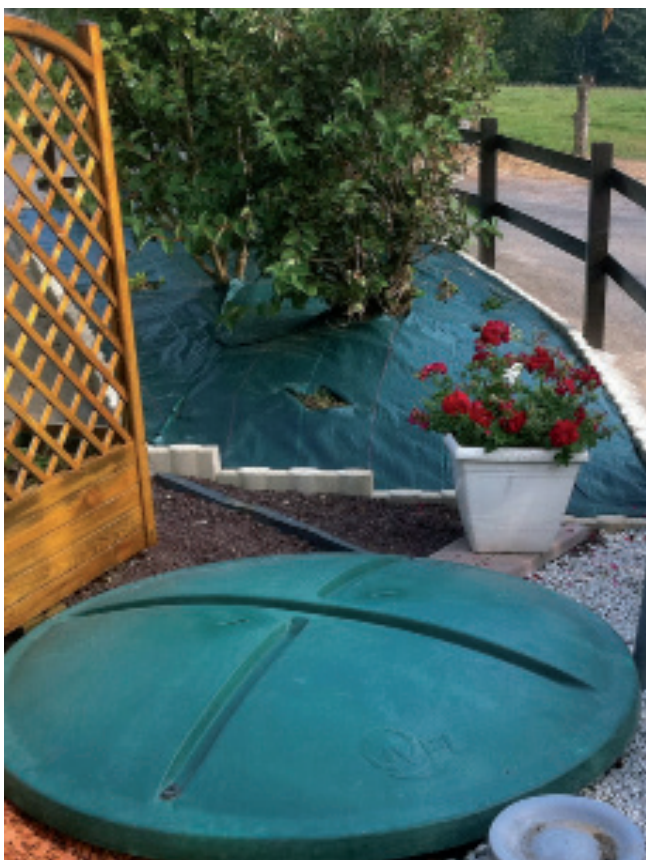


Compresores
de aire



Unidades
de control





SIDAR

DEPURADORAS DE
AGUAS RESIDUALES

📍 C/ Ferrers, nº 81
Polígono Santa Ana
03140 Guardamar del Segura
Alicante

☎ 965 038 522 | 673 089 049 📞

✉ info@sidar.es

🌐 www.sidar.es